

W NUMERZE

Adres redakcji, biura reklam i wydawcy:
Wydawnictwo GOLDMAN PRESS
83-110 Tczew, ul. Armii Krajowej 86
tel. 58 777 01 25 do 28
fax 58 777 01 25
e-mail: redakcja@lakiernictwo.net
www.lakiernictwo.net

Dyrektor:
Joanna Sęk-Klauz
e-mail: joanna.klauz@goldman.pl

Redaktor naczelny:
Sebastian Klauz
e-mail: sebastian.klauz@goldman.pl
tel. 58 777 01 25 wew. 302

Redaktor prowadzący:
Grzegorz Petka
e-mail: grzegorz.petka@lakiernictwo.net
tel. 58 777 01 25 wew. 310
tel. 793 601 249

Dział marketingu i reklamy:
Bogumiła Zyntek
e-mail: zyntek@goldnet.pl
tel. 58 777 01 25 wew. 311
tel. 509 620 248

Julian Ciesielski
e-mail: julian.ciesielski@lakiernictwo.net
tel. 58 777 01 25 wew. 312
tel. 695 050 865

Dział prawniczy:
Joanna Knopp
e-mail: prawniczy@lakiernictwo.net
tel./fax 58 777 01 25

Studio graficzne:
Arkadiusz Grzesiński
Radosław Mikołajczyk

Opracowanie graficzne, skład:
Wojtek Kamrowski

Redakcja nie zwraca materiałów niezamówionych. Zastrzega sobie prawo do redagowania i skracania nadesłanych tekstów. Nie ponosi odpowiedzialności za treść reklam, ogłoszeń i tekstów sponsorowanych.

Materiały są objęte prawem autorskim. Przedruk i wykorzystanie za zgodą redakcji.



goldMAN PRESS

WYDAWNICTWO GOLDMAN PRESS
NALEŻY DO GOLDMAN MEDIA GROUP



CZŁONEK HONOROWY QUALIPOL



WYDAWNICTWO GOLDMAN JEST CZŁONKIEM
ZWIĄZKU KONTROLI DYSTRYBUCJI PRASY

PRZEGLĄD RYNKU | 8

WYWIADY

Nie tylko do przemysłu meblowego | 14

Rozmawiamy z Lucją Venturini, przedstawicielką firmy Epistolio, producentem robotów lakierniczych.

WYDARZENIA

Największe wydarzenie branżowe w Europie! | 16

Rekordowe sympozjum lakiernictwa proszkowego i ciekłego firmy Wagner zorganizowane po raz piętnasty

Antykorozja na pierwszym miejscu | 20

EXPO-SURFACE 2017 – jeszcze większa frekwencja

Sprawni w zawodzie | 22

W Oświęcimiu wyłonili przyszłych mistrzów fachu przemysłu drzewnego

Rosyjski rynek farb w pigułce | 24

Przemysłowe targi lakiernicze w Moskwie

PPG chciałoby połączenia z AkzoNobel | 25

Czy powstanie ogólnosiwiatowy gigant w sektorze farb i lakierów?

W międzynarodowym gronie | 26

Zaawansowane technologie w przemyśle farb i lakierów

MALOWANIE PROSZKOWE

Wszystko suche w krótkim czasie! | 32

Połączenie cynkowania ogniowego i niskotemperaturowych farb proszkowych firmy KABE przy malowaniu szafek



Farby Axalta Coating Systems chronią fasady nowego lotniska | 38

Farby proszkowe Alesta SD oferują znakomitą odporność na skrajne warunki pogodowe

Wydajne malowanie proszkowe w rozmiarze XXL | 42

Nowa linia malarska tribo umożliwiła ekonomiczne ręczne malowanie proszkowe dużych elementów

LAKIEROWANIE CIEKŁE

O nietypowych właściwościach | 46

Farby funkcjonalne, cz. III

Estetyka i trwałość powłok malarskich | 50

Malowanie maszyn rolniczych – dobierz odpowiedni system



Wysoka wydajność, niskie koszty utrzymania | 58

Nowa, solidna pompa membranowa DX200-3 dedykowana do przemysłu ogólnego, motoryzacyjnego i lotniczego



Zwiększenie efektywności energetycznej w procesie malowania | 62

FreiLacke opracowuje szybkoschnące systemy dla producentów przekładni, pomp i silników

DREWNO

O wszechstronnym zastosowaniu | 66

Podkłady UV białe w technologii lakierowania kryjącego

Kompleksowe rozwiązania | 68

Lakiery i farby do drewna w ofercie Grupy CSV



Chronią, zabezpieczają i podkreślają piękno drewna | 74

Nowa gama impregnatów biobójczych na bazie wody i rozpuszczalników oraz impregnaty z dodatkową funkcją dekoracyjną

Do prostych formatk i dużych płaszczyzn | 76

Walcowa linia UV – korzyści i technologia

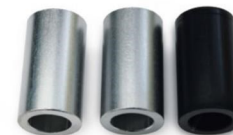
GALWANOTECHNIKA

Nowa generacja kwaśnego procesu Zn-Ni | 80

Do układów zawieszkowych i bębnowych

Do systemów bębnowych i aplikacji zawieszkowych | 85

Nowe procesy – alkaliczny cynk-nikiel



PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Całkowicie zautomatyzowany proces czyszczenia dla dużych elementów | 90

Trzy maszyny do obróbki strumieniowo-sciernej o wydajności 21 000 ton stali miesięcznie, do stosowania przed i po spawaniu

Do kształtowania i podwyższenia trwałości powierzchni metalowych | 92

Dynamiczna powierzchniowa obróbka plastyczna powierzchni powiększająca właściwości użytkowe obrabianych części

ANTYKOROZJA

Oslabiające wzmocnienie | 96

Między możliwościami a zyczeniami

Systemy duplex w teorii i w praktyce | 98

Problemy malowania proszkowego stali ocynkowanej ogniowo

Adam Tatarek Marzena Nawicka-Nowak

Udział malowania proszkowego w produkcji powłok duplex wciąż rośnie ze względu na aspekty ekologiczne, wysoką trwałość i dekoracyjność. Proces przygotowania powierzchni cynku nie różni się też zwykle w przypadku malowania proszkowego i malowania ciekłymi wyrobami lakiernymi. Różnice występują w samym procesie aplikacji, a co za tym idzie, różna jest specyfika problemów występujących podczas malowania. W artykule przedstawiliśmy wymagania jakie powinny spełniać powłoki proszkowe oraz podstawowe problemy podczas wytwarzania powłok proszkowych na podłożu ocynkowanym ogniowo.

BADANIE POWŁOK

Adiustacja czy kalibracja | 102

Jak poprawnie adiustować miernik grubości powłoki?

PREZENTACJE

Kompleksowa modernizacja lakierni | 104

Z dozownikami ProMix firmy Graco udało się zapanować nad jakością aplikacji i znacząco ograniczyć koszty

Elementy do ośmiu metrów średnicy! | 108

Największa malarnia wież wiatrowych w Polsce

NORMY / PRAWO

Problematyka odbioru robót | 110

Prawa oraz obowiązki inwestora i wykonawcy na przykładzie wyroków sądów

OCHRONA ŚRODOWISKA

Optymalne rozwiązania | 114



Niezawodne instalacje demineralizacji wody

Wystarczające źródło wiedzy | 117

Cz. 3. Karty charakterystyki jako doskonałe i bezpłatne narzędzie gwarantujące odpowiednie zabezpieczenie zdrowia i życia

RYNEK OBRÓBK POWIERZCHNI | 120