

# W NUMERZE

**Adres redakcji, biura reklam i wydawcy:**  
Wydawnictwo GOLDMAN PRESS  
83-110 Tczew, ul. Armii Krajowej 86  
tel. 58 777 01 25 do 28  
fax 58 777 01 25  
e-mail: redakcja@lakiernictwo.net  
www.lakiernictwo.net

**Dyrektor:**  
Joanna Sęk-Klauz  
e-mail: joanna.klauz@goldman.pl

**Redaktor naczelny:**  
Sebastian Klauz  
e-mail: sebastian.klauz@goldman.pl  
tel. 58 777 01 25 wew. 302

**Redaktor prowadzący:**  
Grzegorz Petka  
e-mail: grzegorz.petka@lakiernictwo.net  
tel. 58 777 01 25 wew. 310  
tel. 793 601 249

**Dział marketingu i reklamy:**  
Bogumiła Zyntek  
e-mail: zyntek@goldnet.pl  
tel. 58 777 01 25 wew. 311  
tel. 509 620 248

Julian Ciesielski  
e-mail: julian.ciesielski@lakiernictwo.net  
tel. 58 777 01 25 wew. 312  
tel. 695 050 865

**Dział prenumeraty:**  
Joanna Knopp  
e-mail: prenumerata@lakiernictwo.net  
tel./fax 58 777 01 25

**Studio graficzne:**  
Arkadiusz Grzesiński  
Radosław Mikołajczyk

**Opracowanie graficzne, skład:**  
Wojtek Kamrowski

**Korekta:**  
Bogumiła Malicka

Redakcja nie zwraca materiałów niezamówionych. Zastrzega sobie prawo do redagowania i skracania nadesłanych tekstów. Nie ponosi odpowiedzialności za treść reklam, ogłoszeń i tekstów sponsorowanych.

Materiały są objęte prawem autorskim. Przedruki i wykorzystanie za zgodą redakcji.



**goldMAN PRESS**

WYDAWNICTWO GOLDMAN PRESS  
NALEŻY DO GOLDMAN MEDIA GROUP



CZŁONEK HONOROWY QUALIPOL



WYDAWNICTWO GOLDMAN JEST CZŁONKIEM  
ZWIĄZKU KONTROLI DYSTRYBUCJI PRASY

## > PRZEGLĄD RYNKU | 8

## > WYDARZENIA

**Było warto | 12**  
Targi Drema 2017

**W świetle galwanotechniki | 16**  
O ekonomicznych, ekologicznych i sprawdzonych w praktyce przemysłowej technologiiach na seminarium firmy Atotech

## > MALOWANIE PROSZKOWE

**Strefa Lakiernictwa Przemysłowego | 20**  
Warsaw Industry Week 2017

**Fuzja designu, jakości i innowacyjności | 24**  
Axalta i Reynaers Aluminium prezentują kolekcję ICONICA na belgijskich targach architektonicznych

**Oferujemy nie tylko farby, ale pakiet rozwiązań | 26**  
Jotun to także wsparcie, testy, pomiary, pomoc w rozwiązywaniu problemów w lakierniach

**Dynamiczna technologia regulacji strumienia napyłania proszku | 30**  
MS zdobywa zaufanie producenta mebli dzięki swojej technologii, serwisowi oraz wydajności



**Wydajny proces malowania proszkowego HDLV | 36**  
Niezawodność produkcji dzięki technologii Nordson Dense-Phase

**System rozpoznania laserowego detali | 40**  
Zapewnia optymalne domalowanie elementów o skomplikowanym kształcie

**Korzystanie z pomocy technicznej | 46**  
Efektywne malowanie proszkowe

## > LAKIEROWANIE CIEKŁE

**Kontener – podstawa transportu | 52**  
Zabezpieczenia antykorozyjne kontenerów – różne systemy lakiernicze



**Systemy mieszane i elektrostatyczne | 56**  
Malowanie natryskowe, cz. III

**Sterylnie powierzchnie bez biocydów | 60**  
FreiLacke opracowuje farby antibakteryjne z fizyczną substancją czynną, która nie podlega dyrektywie dotyczącej biocydu

## > DREWNO

**Efektywne zużycie lakieru | 64**  
Roboty lakiernicze specjalnie dla branży drzewnej – premiera w Polsce

**Niezwykłe efekty graficzne | 66**  
Valjet 1600  
H2O – cyfrowe dekorowanie na drewnie



# ZAPRASZAMY NA TARGI WARSAW INDUSTRY WEEK

„Lakiernictwo Przemysłowe” zaprasza do odwiedzenia stoiska podczas targów Warsaw Industry Week. Odbywać się one będą w dn. 14-16 listopada w Nadarzynie. Organizatorzy w tym roku poszerzyli zakres wydarzenia o Strefę Lakiernictwa Przemysłowego.



## > PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

### Wysoki stopień efektywności kosztów i elastyczności | 68

W pełni wyposażona standardowa maszyna do obróbki strumieniowo-ściernej



### Znaczna poprawa jakości i efektywności ekonomicznej | 72

Czyszczenie suchym lodem – optymalne przygotowanie powierzchni z tworzyw sztucznych przed lakierowaniem

### Jak powstaje żużel i ścierniwa żużłowe | 76

Ścierniwa żużłowe stosowane we współczesnej obróbce strumieniowo-ściernej. Część I

## > TECHNOLOGIE

### Sprawne i terminowe dostawy | 82

Sprawne działanie wielkiej logistycznej maszyny – jak to robi WAGNER-SERVICE

### Bezpieczne zawieszki i haki | 84

Obliczenia obciążenia nośnego oparte na metodzie elementów skończonych (MES)

### Ograniczenie kosztów lakierowanych elementów | 86

Proces malowania o zwiększonej wydajności energetycznej i materiałowej

## > BUDOWNICTWO

### Wysoka odporność na warunki atmosferyczne | 90

Fontefacade, oryginalny i ciekawy pomysł na wykończenie elewacji budynku

## > BADANIE POWŁOK

### Wiarygodne i prawidłowe testy | 92

Oprzyrządowanie do kontroli jakości farb i powłok w malowaniu proszkowym i ciekłym

## > OCHRONA ZDROWIA

### Po pierwsze, bezpieczeństwo | 96

Jak skompletować system doprowadzający powietrze do operatora



## > ANTYKOROZJA

### Jak sobie radzić zgodnie z prawem | 98

Roboty antykorozyjne prowadzone na obiektach inżynierskich zasiedlonych przez ptaki

### Co nowego w katalogach? | 102

Krótki przegląd zawartości

## > PREZENTACJE

### Najwyższa klasa odporności antykorozyjnej i jakości powłok | 106

Linia kataforetyczna i malarnia proszkowa, to najnowsze inwestycje firmy Alucrom

### Ten sam robot, a oszczędniejsza aplikacja | 110

Graco w firmie Brzost w Leżajsku w prosty i tani sposób usprawniło i zoptymalizowało pracę lakierni

### Jedna zamiast siedmiu | 114

Producent oświetlenia dotychczas używał siedmiu kabin lakierniczych – teraz wystarcza jedna nowoczesna malarnia proszkowa

## > OCHRONA ŚRODOWISKA

### Optymalne rozwiązanie | 118

Niezawodne stacje odwróconej osmozy

### Nowa ustawa – Prawo wodne | 122

Sprawdź, jakie będą opłaty za usługi wodne

### Roztwory wodne | 125

Emisja z procesów technologicznych w zakładach obróbki powierzchniowej – część 1

Michał Deka

To już kolejny artykuł, który poświęcamy zagadnieniu emisji zanieczyszczeń do powietrza. W dzisiejszym chciałbym przybliżyć temat emisji z procesów prowadzonych w roztworach wodnych, które są chyba najpowszechniej wykorzystywane w zakładach zajmujących się chemiczną obróbką powierzchni. Dodatkowo emisja z kąpeli wodnych budzi nadal wiele wątpliwości w odniesieniu do konieczności uzyskania pozwolenia na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza. Mam nadzieję, że lektura artykułu znacznie ułatwi prawidłowe zrozumienie zagadnienia i będzie pomocna dla osób odpowiedzialnych za sprawy środowiskowe w lakierniach.