

W NUMERZE

Adres redakcji, biura reklam i wydawcy:
Wydawnictwo GOLDMAN PRESS
83-110 Tczew, ul. Armii Krajowej 86
tel. 58 777 01 25 do 28
fax 58 777 01 25
e-mail: redakcja@lakiernictwo.net
www.lakiernictwo.net

Dyrektor:
Joanna Sęk-Klauz
e-mail: joanna.klauz@goldman.pl

Redaktor naczelny:
Sebastian Klauz
e-mail: sebastian.klauz@goldman.pl
tel. 58 777 01 25 wew. 302

Redaktor prowadzący:
Grzegorz Petka
e-mail: grzegorz.petka@lakiernictwo.net
tel. 58 777 01 25 wew. 310
tel. 793 601 249

Dział marketingu i reklamy:
Bogumiła Zyntek
e-mail: zyntek@goldnet.pl
tel. 58 777 01 25 wew. 311
tel. 509 620 248

Julian Ciesielski
e-mail: julian.ciesielski@lakiernictwo.net
tel. 58 777 01 25 wew. 312
tel. 695 050 865

Dział prenumeraty:
Joanna Knopp
e-mail: prenumerata@lakiernictwo.net
tel./fax 58 777 01 25

Studio graficzne:
Arkadiusz Grzesiński
Radosław Mikołajczyk

Opracowanie graficzne, skład:
Wojtek Kamrowski

Korekta:
Bogumiła Malicka

Redakcja nie zwraca materiałów niezamówionych. Zastrzega sobie prawo do redagowania i skracania nadesłanych tekstów. Nie ponosi odpowiedzialności za treść reklam, ogłoszeń i tekstów sponsorowanych.

Materiały są objęte prawem autorskim. Przedruki i wykorzystanie za zgodą redakcji.

**goldMAN PRESS**

WYDAWNICTWO GOLDMAN PRESS
NALEŻY DO GOLDMAN MEDIA GROUP



CZŁONEK HONOROWY QUALIPOL



WYDAWNICTWO GOLDMAN JEST CZŁONKIEM
ZWIĄZKU KONTROLI DYSTRYBUCJI PRASY

PRZEGLĄD RYNKU | 8

WYDARZENIA

Co, gdzie, kiedy? | 12

Wykaz imprez branżowych w 2018 roku

Każde pokolenie ma swój... kolor | 14

Axalta prezentuje kolekcję Color_gen 2017 dla przemysłu motoryzacyjnego

Sygnowane szwajcarskim znakiem jakości | 16

Pierwszy zakład produkcyjny farb proszkowych IGP w Polsce

Bezpieczeństwo, rozwój i odpowiedzialność | 18

Zrównoważone technologie przygotowania powierzchni firmy Atotech

Najnowsze badania i rozwiązania | 22

Seminarium dla specjalistów z branży farb, lakierów i tynków

Automatyzacja w branży automotive | 24

„Chemia i Motoryzacja 2017” – wystąpienia prelegentów, pokazy praktyczne oraz wyróżnienia dla najbardziej innowacyjnych firm

O farbach z pasją | 26

II Sympozjum AKZONOBEL „Growing Stronger Together”

MALOWANIE PROSZKOWE

Futura – architektoniczna przyszłość | 31

Planet Possible – nieograniczone możliwości, ograniczone zasoby



System Alesta Lync aplikowany metodą „dry on dry” | 38

Nowy system eliminuje energochłonny proces aplikacji dwóch warstw i dwukrotnego suszenia w piecu

Rewolucja w pomiarze powłok proszkowych | 40

PowderTAG od TQC – bezdotkowy i niedestrukcyjny pomiar grubości

Najwyższa jakość i wydajność lakierowania | 44

Międzynarodowa robotyzacja linii lakierniczej realizowana przez PUT Wagner-Service

LAKIEROWANIE CIEKŁE

Lesta, czyli szybko | 50

Historia i rozwój włoskiej firmy produkującej roboty lakiernicze

Farby do zadań specjalnych | 54

Zapobiegające kondensacji wilgoci, obniżające poziom hałasu, obniżające temperaturę z oferty Tikkurila Polska S.A.



Wysoka wydajność malowania | 58

Elektrostatyka – odpowiednie farby do tego rodzaju natrysku

DREWNO

Alternatywy dla produktów rozcieńczalnikowych | 64

Szerokie spektrum konwencjonalnych wodnych lakierów ILVA

ZAPRASZAMY NA TARGI BUDMA

„Lakiernictwo Przemysłowe” zaprasza do odwiedzenia stoiska podczas Międzynarodowych Targów Budownictwa i Architektury BUDMA. Odbywać się one będą w dniach 30 stycznia – 2 lutego w Poznaniu.

budma

Nieograniczone możliwości | 68

Uzslachetnianie powierzchni z drewna litego

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Zwykły sposób postępowania? | 71

Strumieniowe oczyszczanie aluminium

Ekonomiczne i ekologiczne ścierniwo | 74

Ścierniwa żuźlowe stosowane we współczesnej obróbce strumieniowo-ściernej. Część II

Przyszłość to brak chromu | 80

Oxsilan – technologia obróbki wstępnej przyjazna dla środowiska

Stopnie oczyszczenia powierzchni | 82

Przygotowywanie powierzchni stalowych przed nakładaniem powłok ochronnych – część 2

GALWANOTECHNIKA

Doskonałość w ochronie korozyjnej | 88

Bezkonkurencyjne systemy elektrolitycznych powłok cynkowych i stopowych oraz powłok cynku płatkowego



PROCESY WSPOMAGAJĄCE

Czysty profesjonalizm | 91

Specyfika zagrożeń związanych z pyłem w zakładach przemysłowych i na placach budowy

TECHNOLOGIE

PaintExpo zapowiada się rekordowo | 94

Międzynarodowe Targi Technologii Lakiernictwa Przemysłowego od 17 do 20 kwietnia 2018 r. w Karlsruhe

Kompleksowa obsługa klienta | 96

Jak działa serwis PUT Wagner-Service?

BADANIE POWŁOK

Systemy rejestracji temperatury oraz testy laboratoryjne | 98

Oprzyrządowanie do kontroli jakości farb i powłok w malowaniu proszkowym i ciekłym



PREZENTACJE

Pełne zabezpieczenie antykorozyjne | 116

Sprawne połączenie dwóch różnych linii: malowania katalforetycznego oraz proszkowego



Barbara Bidzińska

Dla prawidłowego procesu utwardzania lakierów w piecach niezbędne jest zapewnienie odpowiedniego czasu i temperatury procesu. Kolejnym etapem powinny być badania powstałej powłoki. W tej części artykułu przedstawię rozwiązania do kontroli procesu wygrzewania w piecu oraz aparaty do testów przyspieszonego starzenia i korozyjnych.

Metody kontroli jakości | 102

Pomiary grubości powłok malarskich na trudnych i nietypowych podłożach

ANTYKOROZJA

Antykorozja przemysłowa: co, czym i kiedy? | 106

Rozpoznanie – warunkiem powodzenia

Malowanie powłok cynkowych | 108

Jak opisać właściwości geometryczne powierzchni przeznaczonej do malowania?

Jakie wymagania opisują normy | 112

Kontrola jakości konstrukcji stalowych zabezpieczonych cynkowymi powłokami antykorozyjnymi z zastosowaniem różnych metod badawczych, część 1

OCHRONA ŚRODOWISKA

Identyfikacja emitowanych zanieczyszczeń | 122

Emisja z procesów technologicznych w zakładach obróbki powierzchniowej, część 2

Emisje do powietrza, a wpływ na jego jakość | 125

Średnie źródła spalania paliw w kontekście ostatnich zmian

RYNEK OBRÓBK POWIERZCHNI | 128