

Adres redakcji, biura reklam i wydawcy:
Wydawnictwo GOLDMAN PRESS
83-110 Tczew, ul. Armii Krajowej 86
tel. 58 777 01 25 do 28
fax 58 777 01 25
e-mail: redakcja@lakiernictwo.net
www.lakiernictwo.net

Dyrektor:
Joanna Sęk-Klauz
e-mail: joanna.klauz@goldman.pl

Redaktor naczelny:
Sebastian Klauz
e-mail: sebastian.klauz@goldman.pl
tel. 58 777 01 25 wew. 302

Redaktor prowadzący:
Grzegorz Petka
e-mail: grzegorz.petka@lakiernictwo.net
tel. 58 777 01 25 wew. 310
tel. 793 601 249

Dział marketingu i reklamy:
Bogumiła Zyntek
e-mail: zyntek@goldnet.pl
tel. 58 777 01 25 wew. 311
tel. 509 620 248

Julian Ciesielski
e-mail: julian.ciesielski@lakiernictwo.net
tel. 58 777 01 25 wew. 312
tel. 695 050 865

Dział prenumeraty:
Joanna Knopp
e-mail: prenumerata@lakiernictwo.net
tel./fax 58 777 01 25

Studio graficzne:
Arkadiusz Grzesiński
Radosław Mikołajczyk

Opracowanie graficzne, skład:
Wojtek Kamrowski

Korekta:
Bogumiła Malicka

Redakcja nie zwraca materiałów niezamówio-
nych. Zastrzega sobie prawo do redagowania
i skracania nadesłanych tekstów. Nie ponosi
odpowiedzialności za treść reklam, ogłoszeń
i tekstów sponsorowanych.

Materiały są objęte prawem autorskim.
Przedruki i wykorzystanie za zgodą redakcji.



goldMAN PRESS

WYDAWNICTWO GOLDMAN PRESS
NALEŻY DO GOLDMAN MEDIA GROUP



CZŁONEK HONOROWY QUALIPOL



WYDAWNICTWO GOLDMAN JEST CZŁONKIEM
ZWIĄZKU KONTROLI DYSTRYBUCJI PRASY

W NUMERZE

PRZEGLĄD RYNKU | 8

PREMIERY PAINTEXPO | 12

RAPORT

Biel wciąż na topie | 18

65. Globalny Raport Popularności Kolorów
Samochodów na rok 2017 firmy Axalta

WYDARZENIA

Jasne odcienie o wysokim połysku – trendy współczesnej motoryzacji | 20

Axalta ogłasza Samochodowy
Kolor Roku 2018 – StarLite

W samym centrum | 22 WARSAW INDUSTRY WEEK – udana druga edycja

Targi inspiracji | 23 ITM Polska: Innowacje, Technologie, Maszyny

Największe branżowe wydarzenie w Europie | 24 XVI SYMPOZJUM LAKIEROWANIE PROSZKOWE, CIEKŁE I CYNKOWANIE 2018

Przemysłowa Wiosna w kwietniu | 25

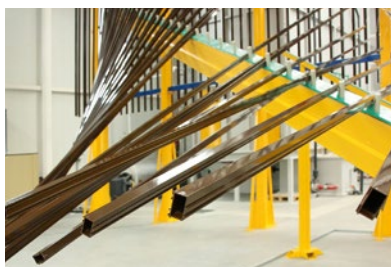
Przed nami IX Targi Technologii
Antykorozyjnych oraz Ochrony
Powierzchni EXPO-SURFACE 2018

Nauka dla przemysłu | 26 Nowe technologie dla branży tworzyw

MALOWANIE PROSZKOWE

Wysoka efektywność | 32

Eco-Line wprowadza na rynek nowoczesną
wertykalną lakiernię do proszkowego
malowania profili aluminiowych



Energooszczędny proces lakierowania mdf | 36

Jednowarstwowe malowanie proszkowe
w przemyśle meblarskim

System „Proszek na proszek” | 38

Dedykowany do malowania dużych
i ciężkich elementów



Elewacja z brązu? Nie, malowana proszkowo! | 40

„Kolor powinien być metalicznym
odcieniem brązu, który nie odbija się za
bardzo i nie połyskuje, ani nie błyszczy.
Krótko mówiąc, coś, co jeszcze nie istniało
na rynku”.

Akademia Barw | 44

Przy śniadaniu o farbach proszkowych,
przygotowaniu powierzchni i aplikacjach

Osiągnąć maksimum | 47

Większa wydajność oraz elastyczność

Zmiana koloru? Jedynie 10 minut. Wcześniej zajmowała 2,5 godz.! | 48

Malowanie proszkowe blach
perforowanych

Nowy sposób na ograniczenie kosztów | 52

Monocyklon obniża zużycie energii
oraz zużycie farby proszkowej

ZAPRASZAMY NA TARGI EXPO-SURFACE

„Lakiernictwo Przemysłowe” zaprasza do odwiedzenia stoiska nr 21 w hali G podczas IX Targów Technologii Antykorozyjnych oraz Ochrony Powierzchni Expo-Surface. Odbywać się one będą w dniach 10-12 kwietnia w Kielcach.



Dłuższe życie elewacji | 56

Profesjonalne malowanie proszkowe elewacji architektonicznych i późniejsze zachowanie ich wartości poprzez okresowe czyszczenie

Z czego powstają wodorocieńczone farby na metal | 90

Dzisiejsze antykorozyjne farby wodorocieńczone nie ustępują jakością rozpuszczalnikowym odpowiednikom



LAKIEROWANIE CIEKŁE

Farby do wysokich temperatur | 61

Ochrona przed korozją w podwyższonej temperaturze

Wydajniejszy proces i większe oszczędności | 64

Malowanie elektrostatyczne zapewniające efektywność transferu i wysoką jakość wykończenia

Ocena jakości powłok malarskich | 70

Jak ustalać kryteria odbioru wykonanych prac

Systemy zabezpieczające przed korozją | 74

Powłoki ciekłe odpowiednio dobrane do warunków pracy

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Z pełną automatyzacją | 79

Maszyny do obróbki strumieniowo-ściernej firmy IdeaPro

TECHNOLOGIE

Nowa paleta kolorów | 82

Barwienie anodowanego aluminium – nowe efekty kolorystyczne

Zwiększenie jakości, wydajności i elastyczności | 85

Trendy w lakiernictwie w przemyśle samochodowym



Artur Pałasz

Zapewniają ochronę przed korozją, przenikaniem wilgoci i elektrolitów, tworzą powłokę nadającą wykończenie estetyczne – farby na metal. Z czego wynikają ich właściwości i różnice między różnymi farbami na rynku? W artykule przybliżę z czego powstają nowej generacji wodorocieńczone farby na metal – z jakich surowców, a także od czego zależą ich właściwości.

Najważniejsza to fachowa kadra | 93

Innowacyjne systemy lakiernicze firmy Nordson

BADANIE POWŁOK

Automatyczny aplikator farb | 94

Idealnie jednolite próbki produktu łatwiej niż się wydaje

ANTYKOROZJA

Wytwarzanie systemów duplex | 96

Niby prosta technologia, a problemy wciąż występują...

Nowe materiały, nowe techniki | 100

Antykorozja ciężka – skok w nowoczesność

Trwałe i bezpieczne powłoki | 103

Kontrola jakości konstrukcji stalowych zabezpieczonych cynkowymi powłokami antykorozyjnymi z zastosowaniem różnych metod badawczych, część 2

NORMY/PRAWO

Prawa i interesy podwykonawcy | 106

Pozycja podwykonawców w zamówieniach publicznych

OCHRONA ŚRODOWISKA

Uzdatnianie wody w przygotowaniu powierzchni | 110

Jakość, koszty i środowisko – to wszystko ma znaczenie



Wysokie stopnie zagrożeń | 114

Ekstremalne standardy emisyjne i nowości w przepisach

Co, jak i za ile wyrzucić do śmieci? | 116

Chemiczna obróbka powierzchni i nakładanie powłok a wytwarzanie odpadów

RYNEK OBRÓBK I POWIERZCHNI | 120