

W NUMERZE

Adres redakcji, biura reklam i wydawcy:
Wydawnictwo GOLDMAN PRESS
83-110 Tczew, ul. Armii Krajowej 86
tel. 58 777 01 25 do 28
fax 58 777 01 25
e-mail: redakcja@lakiernictwo.net
www.lakiernictwo.net

Dyrektor:
Joanna Sęk-Klauz
e-mail: joanna.klauz@goldman.pl

Redaktor naczelny:
Sebastian Klauz
e-mail: sebastian.klauz@goldman.pl
tel. 58 777 01 25 wew. 302

Redaktor prowadzący:
Grzegorz Petka
e-mail: grzegorz.petka@lakiernictwo.net
tel. 58 777 01 25 wew. 310
tel. 793 601 249

Dział marketingu i reklamy:
Bogumiła Zyntek
e-mail: zyntek@goldnet.pl
tel. 58 777 01 25 wew. 311
tel. 509 620 248

Julian Ciesielski
e-mail: julian.ciesielski@lakiernictwo.net
tel. 58 777 01 25 wew. 312
tel. 695 050 865

Dział prenumeraty:
Joanna Knopp
e-mail: prenumerata@lakiernictwo.net
tel./fax 58 777 01 25

Studio graficzne:
Arkadiusz Grzebiński
Radosław Mikołajczyk

Opracowanie graficzne, skład:
Wojtek Kamrowski

Korekta:
Bogumiła Malicka

Redakcja nie zwraca materiałów niezamówionych. Zastrzega sobie prawo do redagowania i skracania nadesłanych tekstów. Nie ponosi odpowiedzialności za treść reklam, ogłoszeń i tekstów sponsorowanych.

Materiały są objęte prawem autorskim. Przedruki i wykorzystanie za zgodą redakcji.



goldMAN PRESS

WYDAWNICTWO GOLDMAN PRESS
NALEŻY DO GOLDMAN MEDIA GROUP



STOWARZYSZENIE FIRM
WYKONAJĄCYCH OBRÓBKĘ
POWIERZCHNI ALUMINIUM
CZŁONEK HONOROWY QUALIPOL



WYDAWNICTWO GOLDMAN JEST CZŁONKIEM
ZWIĄZKU KONTROLI DYSTRYBUCJI PRASY

PRZEGLĄD RYNKU | 8

RAPORT

TOP 25 | 14

Ranking największych producentów powłok w Europie

WYWIADY

Po pierwsze klient | 16

Systematyczny rozwój producenta farb proszkowych

WYDARZENIA

Największe wydarzenie branżowe w Europie! | 18

16. Sympozjum Lakierowanie Proszkowe, Ciekłe i Cynkowanie 2018 firmy Wagner

Spotkajmy się na targach | 22

Forum specjalistów branży obróbki powierzchni w Poznaniu

Wiodące targi branżowe na świecie | 24

Po raz siódmy z rzędu targi PaintExpo kończą się rekordowymi wynikami

Bogata oferta firm | 28

Przemysłowa wiosna zawitała na targi kieleckie

Pod znakiem nowości | 30

Zapraszamy na kolejne spotkanie specjalistów z przemysłu motoryzacyjnego w zmienionej formule

Forum Nowoczesnych Technologii Malowania | 32

O najważniejszych zagadnieniach lakierowania przemysłowego i technologiach antykorozyjnych

Zaawansowane rozwiązania dla lakiernictwa | 34

NOVOL – polski producent lakierów obchodzi 40-lecie

MALOWANIE PROSZKOWE

Bogata paleta barw | 38

Farby proszkowe z efektem metalicznym

Zintegrowane, wydajne, elastyczne lakierowanie | 42

Gotowi na „Przemysł 4.0” oraz inteligentną fabrykę wyposażoną w technologię gęstej fazy od Nordson



Graffiti – współczesna sztuka czy akt wandalizmu? | 49

Farby proszkowe Interpon EC ułatwiają usuwanie niechcianych grafik bez uszkodzenia oryginalnej powłoki lakierniczej

LAKIEROWANIE CIEKŁE

Dlaczego warto automatyzować lakiernię? | 58

Automatyzacja kabiny lakierniczej prowadzi do poprawy jakości, zwiększonej wydajności i usprawnionych operacji

Odporny na ekstremalne warunki | 64

System farb NOVOL INDUSTRIAL Coating Systems dla kolejnictwa

Ekspert w dziedzinie zabezpieczenia i malowania | 67

Sprawdzone systemy lakiernicze dla przemysłu

Lekka i kompaktowa | 70

Pompa zębata na robota lżejsza niż 1 kilogram? Tak, to możliwe!

Ochrona powierzchni aluminiowych przed graffiti | 72

Dzięki wydajnym, dwuwarstwowym systemom farb ciekłych firma Glück GmbH zabezpiecza mosty dla pieszych i rowerzystów na indywidualne zamówienie

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Największa na świecie linia | 74

Do obróbki strumieniowo-ściernej i lakierowania w przemyśle stoczniowym pracuje w Finlandii

Contech 500 prosty, ekonomiczny i ekologiczny proces | 78

Nowa technologia chemicznego przygotowania powierzchni przed malowaniem firmy Elhus

Obróbka chemiczna a powłoki duplex | 80

Technologie przygotowania powierzchni elementów ocynkowanych

Marek Budziszewski

Powłoki duplex są dzisiaj najlepszym zabezpieczeniem elementów konstrukcji stalowych, gwarantującym długotrwałą ich eksploatację w najtrudniejszych warunkach atmosferycznych. Przed pokryciem powierzchni ocynkowanej powłoką malarską stosuje się najczęściej obróbkę strumieniowo-ścierną. W przypadku lakierowania elementów cienkościennych jej zastosowanie jest niemożliwe. W tych przypadkach stosowane są różne chemiczne obróbki powierzchni, których zadaniem jest wytworzenie powłoki konwersyjnej gwarantującej zarówno dobrą przyczepność powłoki lakierniczej do podłoża, jak i wieloletnią ochronę antykorozyjną. W artykule przedstawiam przegląd technologii chemicznej obróbki powierzchni możliwych do zastosowania dla powłok duplex.

Stopnie oczyszczania powierzchni stalowych | 84

Za pomocą strumienia wody pod wysokim ciśnieniem HP i UHP oraz z dodatkiem ścierniwa UHP AB

BADANIE POWŁÓK

Pomiar grubości powłoki cynkowej | 90

Duplex nie będzie już problemem

KOLORYMETRIA

Pomiary parametrów wizualnych – pomiar barwy | 94

Oprządowanie do kontroli jakości farb i powłok w malowaniu proszkowym i ciekłym, część IV

Barwa czy kolor? | 98

Odpowiedzi na najczęściej zadawane pytania z dziedziny kolorymetrii



PREZENTACJE

Ekonomiczna technologia dla wymagających | 112

Zmiana lakierowania ciekłego na malowanie proszkowe u producenta części do maszyn rolniczych

Kabina w rozmiarze XL | 115

Automatyczna malarnia proszkowa zlikwidowała wąskie gardło w obszarze aplikowania farbą

Zwiększenie wydajności i podniesienie jakości | 118

Nowa lakiernia Eco-Line znacznie przyspieszyła produkcję w firmie Siatpol

FUNDUSZE UNIJNE

Kredyt na innowacje technologiczne | 121

Jak uniknąć pułapek przy aplikowaniu o środki

NORMY/PRAWO

Zobowiązania inwestora i wykonawcy | 124

Procedura oraz rodzaje odbiorów robót budowlanych

OCHRONA ŚRODOWISKA

Optymalne rozwiązania | 126

Niezawodne instalacje demineralizacji wody

Dla przemysłu lakierniczego | 130

Adaptacja technologii biooczyszczania powietrza z LZO i odorów w kompaktowych bioreaktorach trójfazowych (KBT) do nowych gałęzi przemysłu

Nie obawiamy się zmian | 133

Zmiany w technologii a konieczność dostosowania pozwoleń i decyzji środowiskowych

RYNEK OBRÓBKĄ POWIERZCHNI | 136

TECHNOLOGIE

Platformy pneumatyczne w aplikacjach malowania proszkowego | 103

Urządzenia służące do podnoszenia pracowników w strefach ręcznego napyłania proszku w kabinach automatycznych

ANTYKOROZJA

Miejsca szczególnie narażone na korozję | 106

Problemy z malowaniem połączeń nitowanych i skręcanych

Remonty i naprawy – czyli technika | 109

...albo wątpliwe łatanie – czyli praktyka